



BRANDINTERVENTIE BIJ MILLERS GRAPHICS

FEITEN

Op 27 maart rond 5 uur 's ochtends brak er brand uit in een atelier van het bedrijf Miller Graphics in Roeselare. De brandweer was snel ter plaatse en kon het vuur, ondanks de intensiteit, onder controle krijgen. Om 8u30 werd het vuur volledig geblust. De schade was echter aanzienlijk: roet had zich verspreid over bijna het hele gebouw – ateliers, kantoren, keukens, sanitaire ruimtes... Het atelier waar de brand ontstond moet volledig worden afgebroken.

Om 11u30 was de Project Manager van BELFOR Technology al ter plaatse voor een eerste inspectie samen met Plant Manager Stefaan Herman. Ze bepaalden samen het actieplan en de prioriteiten.

"Ook al begrepen we niet altijd waarom de teams in die volgorde werkten, we wisten dat er een goede reden achter zat – ze wisten precies wat ze deden."

Stefaan Herman, Plant Manager

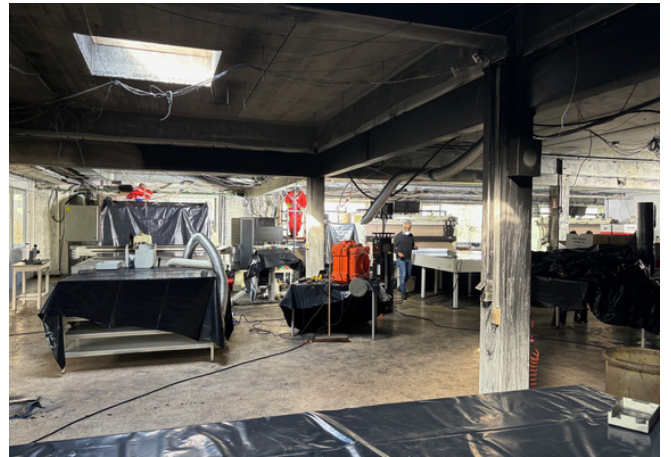


Twee uur later arriveerde een team van vijftien BELFOR-medewerkers om onmiddellijk te starten met het ruimen, beveiligen en saneren van de site. Naast de 3.500 m² aan gebouwen moesten ook tal van computers en hoogtechnologische machines worden gered, volgens een strikt prioriteitenplan opgesteld door Miller Graphics en BELFOR.

UITDAGINGEN

Miller Graphics is gespecialiseerd in prepress en verpakkingsoplossingen voor bedrijven in de FMCG-sector. Tijd is dus cruciaal: de productie mag niet stilvallen. Bovendien veranderen de prioriteiten voortdurend, wat een flexibele aanpak vereist om de impact op de bedrijfsvoering te minimaliseren.

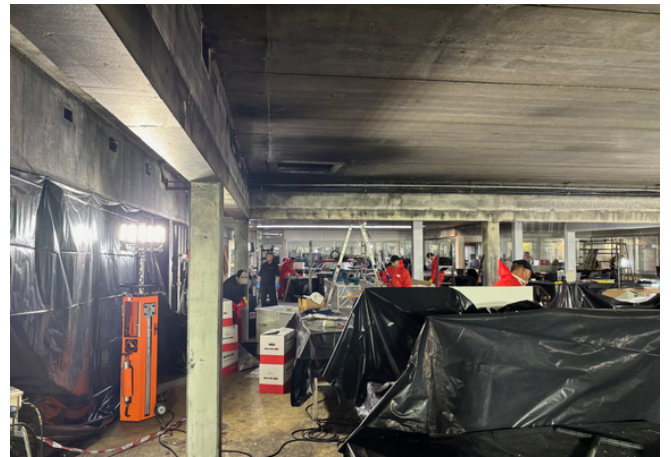




Ondanks de voortdurende aanwezigheid van BELFOR-teams in de ateliers konden de medewerkers van Miller Graphics geleidelijk hun werk hervatten en hun klanten blijven bedienen met minimale verstoring. Deze snelle heropstart was mogelijk dankzij het wederzijds vertrouwen tussen Miller Graphics en de BELFOR Project Manager, wat zorgde voor een vlotte en efficiënte samenwerking.

BELANGRIJKE INZICHTEN

- Geen verhuis nodig: Dankzij de snelle sanering konden de kantoren operationeel blijven.
- Vervanging van machines: Sommige machines moesten worden vervangen. De ontvangstruimte moest eerst volledig worden gereinigd, wat leidde tot meerdere aanpassingen in de prioriteiten.
- Uur-tot-uur opvolging: Door de centrale coördinatie van de BELFOR Project Manager konden de werkzaamheden nauwgezet worden opgevolgd en gefaseerd worden hervat.
- Aandacht voor detail: Zelfs het karretje van het onderhoudspersoneel werd volledig gedecontamineerd. Elke medewerker vond zijn werk materiaal terug in perfecte werkstaat.
- Veiligheid eerst: BELFOR-technici zorgden ervoor dat elektrische installaties veilig waren voordat andere teams aan de slag gingen.



KEYFACTS

- Ontwerp & productie van druk clichés
- 3.500 m² zwaar gecontamineerd
- Prio's
 - Tijdelijke sanering servers
 - Proefdrukmachines
 - Redden van clichés
- Uitvoering 6/7 10h/dag
- Installatie van 200 m krimpfolie wanden
- Reconditioneringsomvang 600k €
- Verzekeringsmaatschappij: HDI

